



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RiteLok UV 65

Описание

RiteLok UV65 – однокомпонентный клей средней/высокой вязкости, отверждающийся при воздействии ультрафиолетового излучения, с образованием прозрачного и эластичного клеевого шва.

Применяется для склеивания стекла со стеклом, с образованием прозрачного клеевого шва, в частности, для приклейки стекла торцом к плоской поверхности. Отвержденный адгезив UV65 образует полимер средней твердости, обладающий определенной эластичностью.

Свойства

Тип химического соединения	на основе уретан-акрилового эфира
Цвет	прозрачный
Относительная плотность	1,08
Вязкость, сПз	1800 - 2500
Время схватывания (365 нм, 10 мВт/см ²), с	< 5
Температура вспышки	>100°C
Срок хранения при 20 °С, мес	12
Глубина отверждения (30 с, 365 нм, 10 мВт/см ²), мм	2
Прочность на сдвиг при сжатии (ASTM 4501, 180 с, 20 мВт/см ²), Н/мм ²	7
Диапазон рабочих температур, °С	
длительно	(-50) ÷ (+120)
кратковременно	(-50) ÷ (+150)
Коэффициент преломления	1,4715
Твердость по Шору D	54
Водопоглощение (3 часа в кипящей воде), %	5,4

Механизм отверждения

Отверждение клея RiteLok UV02 осуществляется под воздействием ультрафиолетового света с длиной волны 310 нм.

Время схватывания при освещении ртутной лампой:

10 мВт/см²: < 5 с

30 мВт/см²: < 3 с

Время поверхностного отверждения (поверхность всегда остается липкой):

10 мВт/см²: не рекомендуется

30 мВт/см²: 60 с

Скорость отверждения, глубина отверждения и липкость поверхности отвержденного адгезива зависит от интенсивности УФ-излучения, времени его воздействия, спектрального состава и прозрачности склеиваемых материалов. При использовании мощных ламп и длительных временах отверждения может быть достигнута глубина отверждения до 6 мм. Для получения воспроизводимых результатов, рекомендуется использовать высококачественные источники УФ-излучения.



CHEMENCE



Прочность при повышенной температуре

RiteLok UV65 не рекомендуется для эксплуатации при очень высоких температурах. При 120°C прочность клея снижается приблизительно до 25%.

Тепловое старение

UV65 демонстрирует великолепную стойкость к тепловому старению. Обычно, длительное воздействие повышенной температуры приводит к доотверждению материала и возрастанию прочности соединения.

Химическая стойкость/Стойкость к растворителям

UV65 демонстрирует великолепную стойкость к воздействию большинства масел и растворителей, включая масла, спирты и воду. Не рекомендуется для использования в среде чистого кислорода и хлора..

Общая информация

Меры безопасности при работе с RiteLok UV65 изложены в соответствующем приложении Material Safety Data Sheet.

Ультрафиолетовые клеи отверждаются под воздействием ультрафиолетового излучения с правильно подобранными длиной волны и интенсивностью. Скорость отверждения может изменяться в связи со старением лампы.

Способ применения

Адгезивы УФ-отверждения весьма чувствительны к УФ-излучению. В связи с этим, должны быть предприняты меры по защите материалов от несанкционированного воздействия УФ-излучения, солнечного и искусственного света. Адгезив должен наноситься на чистые и сухие поверхности. После нанесения адгезива, склеиваемые детали должны быть правильно установлены и, затем, сборка должна быть подвергнута УФ-облучению для инициирования отверждения. Избыток клея может быть удален очистителем RiteLok AC70 или спиртом.

Нанесение продукта может осуществляться непосредственно из флакона, либо с помощью автоматической системы, линии подачи которой выполнены непрозрачными для УФ-излучения.

Хранить в прохладном помещении, защищенном от прямых солнечных лучей. Оптимальная стабильность продукта обеспечивается хранением при температуре 5 0C.

Поставка в (черных) бутылках по 50 г, 250 г и 1000 г, а также наливом для использования с применением специального оборудования (обращаться к поставщику RiteLok).