



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### RiteLok UV 56

#### Описание

RiteLok UV56 – однокомпонентный клей средней/высокой вязкости, отверждающийся при воздействии ультрафиолетового излучения, с образованием твердого прозрачного полимера.

**Применяется** в качестве заливочного компаунда при изготовлении громкоговорителей и электронных приборов. Материал характеризуется высокой скоростью и глубиной отверждения, образующееся покрытие не проявляет липкости. Обладает высокой адгезией ко многим материалам, включая стекло и металлы.

#### Свойства

Тип химического соединения	на основе уретан-акрилового эфира
Цвет	прозрачный
Относительная плотность	1,08
Вязкость, сПз	1700 - 2300
Время схватывания (365 нм, 10 мВт/см <sup>2</sup> ), с	< 3
Температура вспышки	>100°C
Срок хранения при 20 °С, мес	12
Глубина отверждения (30 с, 365 нм, 10 мВт/см <sup>2</sup> ), мм	4
Прочность на сдвиг (ASTM 2095, 180 с, 20 мВт/см <sup>2</sup> ), Н/мм <sup>2</sup>	6 - 15
Диапазон рабочих температур, °С	
длительно	(-50) ÷ (+120)
кратковременно	(-50) ÷ (+150)
Коэффициент преломления	1,5200
Твердость по Шору D	87

#### Механизм отверждения

Отверждение клея RiteLok UV02 осуществляется под воздействием ультрафиолетового света с длиной волны 365 нм.

#### Время схватывания при освещении ртутной лампой:

10 мВатт/см<sup>2</sup>: < 3 с

30 мВатт/см<sup>2</sup>: < 2 с

#### Время отверждения до образования не липкой поверхности :

10 мВатт/см<sup>2</sup>: не рекомендуется

30 мВатт/см<sup>2</sup>: 60 с

Скорость отверждения, глубина отверждения и липкость поверхности отвержденного адгезива зависит от интенсивности УФ-излучения, времени его воздействия, спектрального состава и прозрачности склеиваемых материалов. При использовании мощных ламп и длительных временах отверждения может быть достигнута глубина отверждения до 12 мм. Для получения воспроизводимых результатов, рекомендуется использовать высококачественные источники УФ-излучения.



CHEMENCE



#### **Прочность при повышенной температуре**

RiteLok UV02 не рекомендуется для эксплуатации при очень высоких температурах. При 120°C прочность клея снижается приблизительно до 25%.

#### **Тепловое старение**

UV02 демонстрирует великолепную стойкость к тепловому старению. Обычно, длительное воздействие повышенной температуры приводит к доотверждению материала и возрастанию прочности соединения.

#### **Химическая стойкость/Стойкость к растворителям**

UV02 демонстрирует великолепную стойкость к воздействию большинства масел и растворителей, включая масла, спирты и воду. Не рекомендуется для использования в среде чистого кислорода и хлора..

#### **Общая информация**

Меры безопасности при работе с RiteLok UV56 изложены в соответствующем приложении Material Safety Data Sheet.

Ультрафиолетовые клеи отверждаются под воздействием ультрафиолетового излучения с правильно подобранными длиной волны и интенсивностью. Скорость отверждения может изменяться в связи со старением лампы.

#### **Способ применения**

Адгезивы УФ-отверждения весьма чувствительны к УФ-излучению. В связи с этим, должны быть предприняты меры по защите материалов от несанкционированного воздействия УФ-излучения, солнечного и искусственного света. Адгезив должен наноситься на чистые и сухие поверхности. После нанесения адгезива, склеиваемые детали должны быть правильно установлены и, затем, сборка должна быть подвергнута УФ-облучению для инициирования отверждения. Избыток клея может быть удален очистителем RiteLok AC70 или спиртом.

Нанесение продукта может осуществляться непосредственно из флакона, либо с помощью автоматической системы, линии подачи которой выполнены непрозрачными для УФ-излучения.

**Хранить** в прохладном помещении, защищенном от прямых солнечных лучей. Оптимальная стабильность продукта обеспечивается хранением при температуре 5 0C.

**Поставка** в (черных) бутылках по 50 г, 250 г и 1000 г, а также наливом для использования с применением специального оборудования (обращаться к поставщику RiteLok).