



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RiteLok UV 301

Описание

RiteLok UV-301 – однокомпонентный клей низкой вязкости, отверждающийся при воздействии ультрафиолетового излучения. Формирует очень прочный, ударостойкий, эластичный, бесцветный шов.

Применяется для склеивания жесткого или эластичного ПВХ с поликарбонатом. Особенно эффективен при сборке медицинского оборудования.

Свойства

Тип химического соединения	на основе уретан-акрилового эфира
Цвет	бесцветный/бледно-желтый
Относительная плотность	1,1
Вязкость	200-300 сПз
Время схватывания	< 5 сек
Температура вспышки	>100°C
Срок хранения	12 мес. при 20°C
Глубина отверждения	< 5 мм
Диапазон рабочих температур	от -10 до +90°C
Коэффициент преломления	1,475
Гигроскопичность	5,16%
Твердость по Шору D	55

Механизм отверждения

Отверждение клея RiteLok UV301 осуществляется под воздействием ультрафиолетового света с длиной волны 365 нм. Приведенные ниже цифры получены при использовании ртутной лампы мощностью 10 и 30 мВт/см². Время отверждения может быть сокращено при использовании более мощного источника излучения.

Время схватывания:

10 мВт/см²: < 5 сек

30 мВт/см²: < 3 сек

Время поверхностного отверждения:

10 мВт/см²: не рекомендована

30 мВт/см²: 60 сек

Скорость отверждения в зависимости от величины монтажного зазора

UV-301 наиболее эффективен при склеивании тщательно подогнанных друг к другу пластмассовых поверхностей. Рекомендованная максимальная величина зазора для UV-301 – 5 мм. При большем зазоре рекомендуется применение интенсивного излучения с длиной волны 250 нм.



CHEMENCE



Скорость отверждения в зависимости от интенсивности излучения

UV-301 отверждается при воздействии ультрафиолетового излучения интенсивностью 365 нм, однако интенсивное искусственное излучение обеспечивает более быстрое и контролируемое отверждение. При искусственном излучении интенсивностью 30 мВатт/см² время схватывания UV-301 составляет приблизительно 3 секунды.

Прочность при повышенной температуре

UV-301 не используется при высокой температуре. При 100°C прочность клея снижается приблизительно в четыре раза.

Тепловое старение

UV-301 демонстрирует великолепную сопротивляемость тепловому старению. При нагревании до 90°C в течение 90 дней и контрольном испытании при 21°C клей демонстрировал увеличение прочности до 200% вследствие доотверждения полимера.

Химическая стойкость/Стойкость к растворителям

UV-301 демонстрирует великолепную сопротивляемость большинству масел и растворителей, включая бензин, денатурат и воду. Не рекомендуется для использования в среде чистого кислорода и хлора.

Общая информация

Меры безопасности при работе с RiteLok UV-301 изложены в соответствующем приложении Material Safety Data Sheet.

Ультрафиолетовые клеи отверждаются под воздействием ультрафиолетового излучения с правильно подобранными длиной волны и интенсивностью.

Стерилизация

UV301 выдерживает обычную паровую стерилизацию (в течение 30 минут при температуре 121-127°C) и стерилизацию гамма-излучением. Не подлежит повторной автоклавной обработке.

Способ применения

Вариант 1: Нанести на одну из предварительно очищенных, обезжиренных и высушенных поверхностей. До соединения склеиваемых поверхностей необходимо оберегать нанесенный клей от воздействия света. Соединить поверхности. Подвергнуть воздействию ультрафиолетового излучения. Вариант 2: Соединить поверхности. Нанести клей на шов. Дать просохнуть. Подвергнуть воздействию ультрафиолетового излучения.

Излишки клея вне соединяемого узла могут быть удалены очистителем RiteLok AC70 Safety Clean или спиртом.

Хранить в прохладном помещении, защищенном от проникновения прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C в поставляемых контейнерах. Не смешивать с уже использованным или загрязненным продуктом.

Поставка в (черных) бутылках по 10 г, 50 г и 250 г, а также наливом для использования с применением специального оборудования (обращаться к поставщику RiteLok).



CHEMENCE